



微信二维码



DIGIPULS III 自动焊应用



杭州沙福奥林康焊接切割有限公司

DIGIPULS III的自动焊应用



DIGIPULS III的特点：DIGIPULS III是市场上唯一拥有简单界面并提供先进的焊接工艺和优质焊接质量的MIG/MAG焊接设备，整个系统采用模块化设计，更灵活地满足用户需求。

2010-473

焊接电源特点



- 全数字的逆变控制，基于工艺的重复精度性，焊接质量高且易于控制
- 一元化模式下,有 100多条专家程序
- 软控逆变（增加电源的输出效率）
- 适用于多种焊接工艺
 - 常规 MIG/MAG
 - 脉冲 MIG/MAG
 - 快速短弧 SSA™(高质量的薄板焊接&打底焊)
 - 冷双脉冲焊Cold Doub (薄板焊接)
 - MIG 钎焊
 - MMA 手工电焊条
- 暂载率高 60%@500 A
- 自带A1自动化转换接口，不需额外的通讯板，就可实现简单的自动化
- 可存储100条焊接程序(需配专业的DVU P 500送丝机或RC JOB 遥控器)
- 数字编码锁定参数(需配专业的DVU P500 送丝机或RC JOB 遥控器) 当此功能激活，参数仍可在 +/- 20%范围内微调。

DIGIPULS III的自动焊应用



DIGIPULS III的特点：DIGIPULS III是市场上唯一拥有简单界面并提供先进的焊接工艺和优质焊接质量的MIG/MAG焊接设备，整个系统采用模块化设计，更灵活地满足用户需求。

技术参数

电源	DIGIPULS III420	DIGIPULS III520
初级		
三相电源 50/60 Hz	400 V (+ 20% / - 20%)	
最大初级消耗 (100%)	26 A	33.9 A
保险丝	25.2 A	32 A
次级		
空载电压	73 V	
电流范围	15 A - 420 A	15 A - 500 A
暂载率 (60%)	420 A	500 A
暂载率 (100 %)	350 A	450 A
应用		
焊接方法	MIG-MAG / Speed Short Arc™ / MIG-MAG pulsed / Cold Double Pulse / HPS / Soft Pulse / MIG Brazing / MMA	
特性	遥控器	
可贮存的程序	100 (需专用送丝机或RC JOB)	
总体		
标准	EN 60974-1 - EN 60974-10	
保护等级	IP 23S	
尺寸 (长 宽 高)	720 x 295 x 525 mm	
重量	37 kg	40 kg

订货信息

品名	描述	参考号
DIGIPULS III 420	焊接电源	W000400079
DIGIPULS III 520	焊接电源	W000400069

DIGIPULS III 的自动焊应用

DIGIPULS III自动焊接应用可搭配多种送丝机,可选择DVU P400 半自动送丝机,也可配合数字显示送丝机DVU P500使用;还可搭配专业机器人送丝机P400 Auto。

送丝机



DVU P500



DVU P400

技术特点

- ◆ 半自动送丝机DVU P400及DVU P500专为包括铝焊接的高端领域设计,与专业焊接电源DIGIPULS III完美契合。该送丝机也可进行焊丝盘的防护。
- ◆ 优化的设计使该送丝机可用在最苛刻的环境,可随意移动,可在潮湿,灰尘,照射等恶劣环境下使用。
- ◆ 正确安装的DVU P400 DVU P500可让你获得良好内部质量且美观的焊缝。

DIGIPULS III的自动焊应用

DIGIPULS III自动焊接应用可搭配多种送丝机,可选择专家级DVU P400半自动送丝机,也可配合数字显示送丝机DVU P500使用;还可搭配专业机器人送丝机P400 Auto。

送丝机



DVU P400 Auto

自动焊专用送丝机DVU P400 Auto是沙福专为机器人应用设计的,具有良好的使用性能。

技术参数

送丝机	DVU P400	DVU P500	P400 Auto
送丝轮		四轮驱动	
送丝速度		1 - 25 m/min	
不锈钢、碳钢		0.6 - 1.6 mm	
药芯焊丝		1.0 - 1.6 mm	
铝		1.0 - 1.6 mm	
控制方式	数显	编码	
附加特性		程序管理	
显示	-	2 数显 + LCD	
总体			
保护等级		IP 23S - H	
标准		EN 60974-5 - EN 60974-10	
尺寸(长 宽 高)		265 x 590 x 383 mm	270 x 180 x 180 mm
重量		17.5 kg	5.1 kg

订货信息

品名	描述	参考号
DVU P400	送丝机	W000384386
DVU P500	送丝机	W000384425
P 400 Auto	送丝机	H2000078
Alukit 1.2 - 1.6	铝送丝套装	W000277623
Alukit 1.0 - 1.2	铝送丝套装	W000277622

DIGIPULS III 的自动焊应用

DIGIPULS III 可选配RC-JOB遥控器,可实时进行焊接参数的调节。

RC-JOB遥控器



技术特点

- ★ 可进行程序的编辑存储，需要调程序时必须选配该部件。
- ★ 可在焊接过程中实时调节参数，方便发现合适的焊接规范。

订货信息

品名	描述	参考号
RC-JOB (10m)	遥控器	W000273134

DIGIPULS III的自动焊应用

DIGIPULS III自动焊接应用搭配各种专门的控制电缆,以便让通讯更加可靠。

中间线缆



订货信息

品名	描述	参考号
HARNESS II 7m Water	铝用水冷控制线	H20000 80
HARNESS II 7m Air	铝用空冷控制线	H20000 79
HARNESS II 7m Water	钢用水冷控制线	H20000 82
HARNESS II 7m Air	钢用空冷控制线	H20000 81

DIGIPULS III的自动焊应用

DIGIPULS III焊机搭配高可靠的冷却水箱，为优质的持续焊接提供有力保障。

冷却水箱



技术参数

项目	参数
单相输入	230V 15%
频率	50/60Hz
电流	1.4A
最大流速	3.6L/Min
最大压力	4.5Bar
容量	5L
热分离	1.3W@20°C@ 1L/Min
工作重量	5KG
尺寸	700x279x268 mm
防护等级	IP 23S
标准	CEI 60974-2, CEI 60974-10

订货信息

品名	描述	参考号
COOLER III	冷却水箱	W000384232
Liquide 5.0L	冷却水	W90000657

DIGIPULS III的自动焊应用

DIGIPULS III的个性设计很好地满足了自动化和机器人焊接要求。可通过三个层级的自动化接口A1、A2、A3与简单的自动化设备，相对复杂的自动化设备以及配备通讯接口的机器人进行联接。

自动化接口

A1:

A1是基于DIGIPULS III的基本自动化配置。它将DIGIPULS III直接连接到自动化设备上，不需添加其它配件。推荐采用手工焊送丝机DVU P400，也可在选配遥控器的时候采用自动焊送丝机P400 Auto。

A2:

A2接口有两种工作模：参数直接设定模式和调程序模式。调程序模式需要配RC-JOB遥控器选件，程序的设定和编辑在遥控器上进行。最多能调用99个程序，推荐采用自动焊送丝机P400 Auto，也可采用手工焊送丝机DVU P400。

订货信息

品名	描述	参考号
A2(5m控制线)	通讯接口	H2000083

A3:

A3采用DEVICENET通讯接口，参数调节完全数字化，也可搭配RC-JOB选择程序，推荐采用自动焊送丝机P400 Auto。

订货信息

品名	描述	参考号
A3(5mDevicenet)	通讯接口	H2000084